

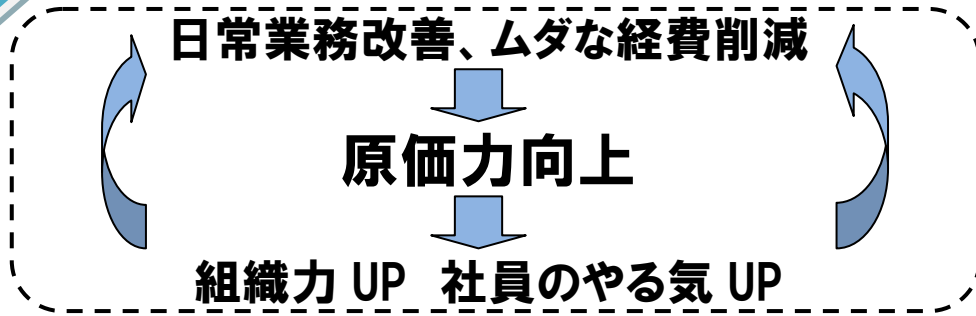
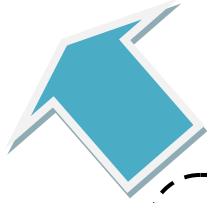
2019年度

# エコアクション21 セミナー



県内4箇所（駒ヶ根、千曲、上田、安曇野）開催

原材料費などが上昇する中、利益を高め、  
企業価値を高める



エコアクション 21 は環境省が策定した環境マネジメントシステムです。2017 年にガイドライン改訂があり、CO<sub>2</sub>、廃棄物、水使用量、化学物質使用量の削減に取り組むのはもちろんですが、現在の状況を踏まえ、自分達にとって、何が大事かわかった上で社員全員がそれぞれの職場でルールを守り、工夫をしてゆくことで組織全体の向上を目指す仕組みとなりました。一方、地球温暖化防止を目指すパリ協定での各国の取組が本格化する中、金融機関にも環境によい企業に優先的投資する ESG 投資と言う動きも出てきており、事業者求められる環境活動のレベルもますます高まっています。

これからエコアクション 21 の活動に取り組もうとする事業者の方々や、すでに認証・登録済み事業者で活動の向上を目指す方々の参加をお勧めいたします。

**受講料無料**

**全国 約 8,000 件**  
**長野県 280 件**

主催：長野県（一社）長野県産業環境保全協会（EA21 地域事務局長野産環協）

共催：（一財）持続性推進機構(IPSuS) （一社）長野県環境保全協会

（一社）長野県資源循環保全協会 （一社）長野県建設業協会 長野県工業会

駒ヶ根市 千曲市 安曇野市 上田商工会議所・中小企業相談所

後援：（一社）長野県経営者協会

長野県中小企業団体中央会

（一社）長野県商工会議所連合会

長野県商工会連合会

## 1. とき・ところ・内 容

	開催期日、会場	内 容	
駒ヶ根会場	<b>2019年6月5日(水)</b> <b>駒ヶ根市役所</b> <b>南庁舎 2F 大会議室</b> 〒399-4192 駒ヶ根市赤須町 20-1 定員 40名	13:30 ~ 15:00	日常業務を改善するツール、エコアクション 21 ・2017年版ガイドライン改訂ポイント ・エコアクション 21による組織の活性化 講師 エコアクション 21 審査員 中村 秋男氏
		15:10 ~ 15:50	事例発表 株式会社北川製菓 環境活動事務局 総務部 堀 睦美氏
千曲会場	<b>2019年6月22日(土)</b> <b>千曲市</b> <b>戸倉創造館 小ホール</b> 〒389-0804 千曲市戸倉 2305-1 定員 40名	13:30 ~ 14:50	日常業務を改善するツール、エコアクション 21 ・2017年版ガイドライン改訂ポイント ・エコアクション 21による組織の活性化 講師 エコアクション 21 審査員 末広 繁和氏
		15:00 ~	事例発表 ミヤマ精工株式会社 代表取締役 南澤 文明氏
		15:50	事例発表 有限会社吉岡製作所 代表取締役 吉岡 政明氏
上田会場	<b>2019年7月2日(火)</b> <b>上田商工会議所</b> <b>5F ホール</b> 〒386-8522 上田市大手 1-10-22 定員 40名	13:30 ~ 15:00	日常業務を改善するツール、エコアクション 21 ・2017年版ガイドライン改訂ポイント ・エコアクション 21による組織の活性化 講師 エコアクション 21 審査員 春山 敏雄氏
		15:10 ~ 15:50	事例発表 進和商事株式会社 常務取締役 有賀 隆氏
安曇野会場	<b>2019年7月16日(火)</b> <b>安曇野市役所 本庁舎</b> <b>4F 大会議室</b> 〒399-8281 安曇野市豊科 6000 定員 40名	13:30 ~ 15:00	日常業務を改善するツール、エコアクション 21 ・2017年版ガイドライン改訂ポイント ・エコアクション 21による組織の活性化 講師 エコアクション 21 審査員 小澤 弘延氏
		15:10 ~ 15:50	事例発表 V A I O株式会社 環境管理責任者 青柳 秀典氏

\* 各会場、事例発表終了後に希望者に対して、個別相談を承ります。

## 2. 事例発表企業紹介

### <駒ヶ根会場> 株式会社北川製菓 (駒ヶ根市)

ドーナツ等の製造。多品種の製品を製造する中で不良ロスの削減を最重要事項と位置付けて活動し、食品残さの量を着実に減少させている。また、フライヤ、釜等の製造工程での省エネも進めている。

### <千曲会場> ミヤマ精工株式会社 (千曲市)

製造装置の精密加工部品製造等。チャレンジ20をキーワードに加工スピード 20%UP, 段取時間 20%削減, 経費削減 20%を目指し活動。

### <千曲会場> 株式会社吉岡製作所 (千曲市)

NC 旋盤加工。昨年 10 月から活動開始し、4 月に登録審査受審。総勢 7 名が団結して、日常業務改善に取り組む。

### <上田会場> 進和商事株式会社 (上田市)

工作機械、工具、省力化機器の販売。営業車の燃費改善、顧客への環境配慮商品 (エアコンプレッサー等) の情報提供及び販売、誤発注等の仕事上のミス削減に力を入れている。

### <安曇野会場> V A I O 株式会社 (安曇野市)

パソコン、ロボット等の企画、設計、製造。製品の環境性能向上 (重量、消費電力、含有有害物質) を重点に、SDGs や働き方改革も視野に入れて取り組んでいる。

## 3. 申し込み方法

参加ご希望の方は後記の申込書に必要事項を記入の上、各開催日 1 週間前までに下記へ郵送、FAX 又は Email にてお申し込み願います。(受講料 無料)

〒380-0936 長野市中御所岡田 131-10 (一社) 長野県産業環境保全協会 講習会係

Tel 026-228-5886 Fax 026-228-5872 E-mail [ea21nasa@valley.ne.jp](mailto:ea21nasa@valley.ne.jp)

平成 2019 年 月 日

### エコアクション 21 セミナー参加申込書

(一社) 長野県産業環境保全協会 御中

企業・団体名 \_\_\_\_\_

所在地 〒 \_\_\_\_\_

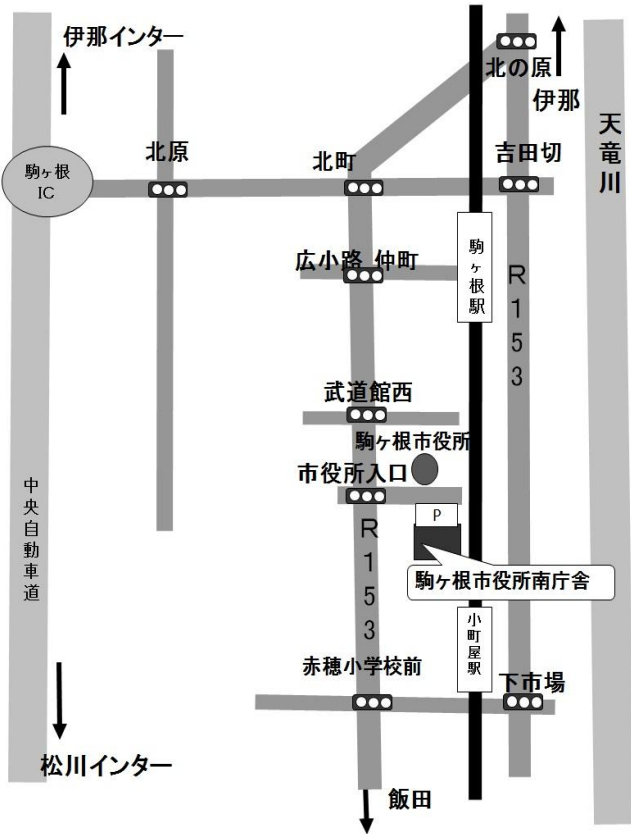
Tel \_\_\_\_\_

Fax \_\_\_\_\_

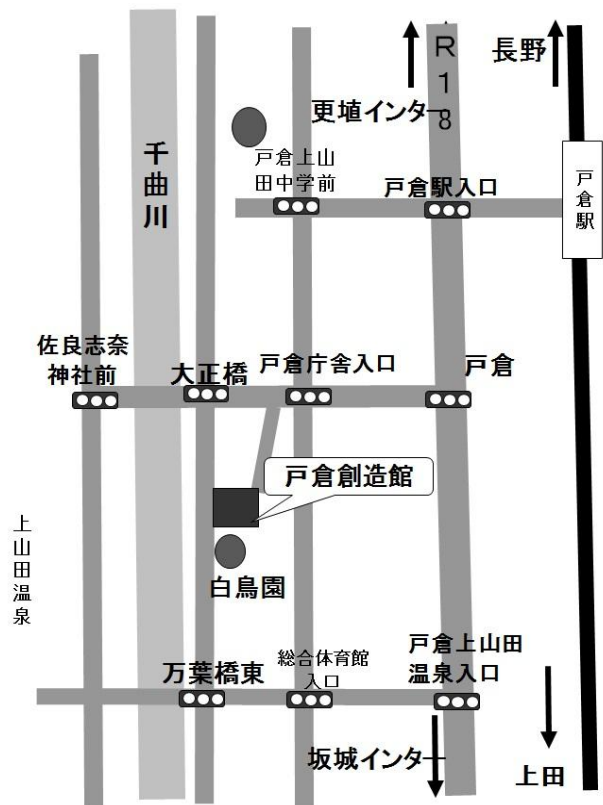
参加者氏名	所 属	参加希望会場に○印をしてください
		駒ヶ根会場・千曲会場・上田会場・安曇野会場
		駒ヶ根会場・千曲会場・上田会場・安曇野会場
		駒ヶ根会場・千曲会場・上田会場・安曇野会場
		駒ヶ根会場・千曲会場・上田会場・安曇野会場

4. 場案内 (各会場へはなるべく公共交通機関をご利用下さい。)

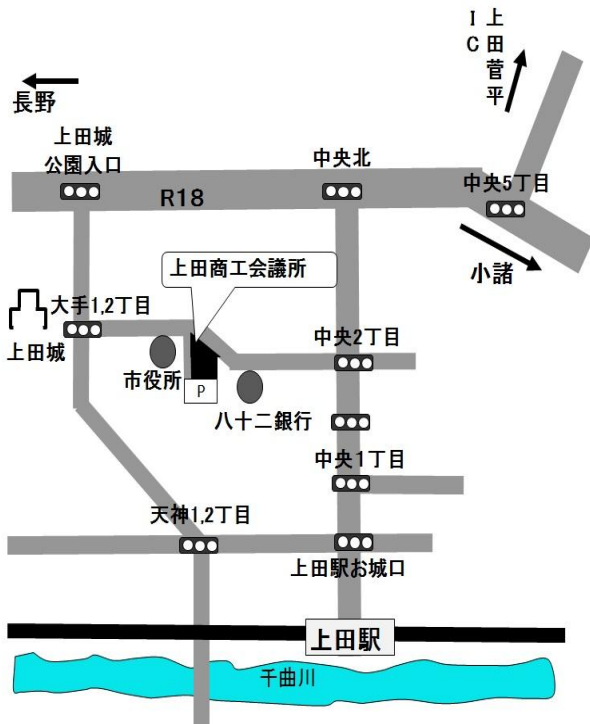
<駒ヶ根会場>



<千曲会場>



<上田会場>



<安曇野会場>

